

LAITI MECHANICAL SOLUTIONS s.n.c.
di Laiti Maurizio e Roberto

P.IVA/C.F. 04212730230
REA VR-401817

SEDE LEGALE
Via N. Copernico, 30
37023 Stallavena (Verona - Italy)

www.laitimec.it

T. +39 045 908496
F. +39 045 8657042

info@laitimec.it
amministrazione@laitimec.it



ATTESTATRICE MULTIPLA / MULTI-SPINDLE AUTOMATIC SAW / DELIGNEUSE MULTI DISQUE

IMS 2200

Taglio di lastre di grosso spessore di marmo e granito a passate / Multiple cross-cutter to cut slabs of marble and granite with thicknesses of up to 150mm /
Machine de coupe multiple pour couper des tranches de marbre et de granit d'épaisseur jusqu'à 150 mm.





Posizionamento delle teste molto preciso grazie all'utilizzo di guide lineari e motori brushless. Tutti i movimenti sono su **guide lineari** e quindi hanno la **massima precisione anche nel tempo**. Le guide sono lubrificate in automatico da centralina. Il banco e tutte le parti soggette alla corrosione dell'acqua sono **zincate a caldo** e poi verniciate con fondo e smalto epossidico. Il software viene gestito da un **PLC Omron NJ series, la tecnologia al momento più avanzata sul mercato**. Sono presenti più programmi di taglio come ad esempio: testa/coda, misura fissa, misure diverse programmabili, sfruttamento massimo della filagna, taglio a correre, programmi di taglio personalizzati. Grazie a un particolare lettore laser è possibile segnare eventuali crepe o macchie sul materiale e la macchina in automatico esclude queste zone dall'area di taglio. Programma per eseguire in automatico larghezze di taglio inferiori a 300mm. Per esempio per tagliare 200mm i dischi si posizionano a 400mm di larghezza e poi si spostano tutti insieme per tagliare a metà il 400mm in modo da ottenere la larghezza 200mm.



Extremely precise head positioning thanks to the use of **linear guides and brushless motors**. **All movements are on linear guides and guarantee maximum precision over time**. The guides are lubricated automatically by a control unit. The bench and all parts subject to water corrosion are galvanized and then painted with an epoxy primer and epoxy enamel. The software is managed by an **Omron NJ series PLC, the most advanced technology currently on the market**. The various cutting programs include head/tail, fixed measure, different programmable sizes, maximum use of the strips, running cut and other customizable cutting programs. Thanks to a special laser reader the system can mark any cracks or stains on the material and the machine can automatically exclude these areas from the cutting area.



Positionnement très précis des têtes grâce à l'emploi de **guides linéaires et de moteurs brushless**. **Tous les mouvements sont sur guides linéaires et avec un maximum de précision** qu'ils maintiennent au fil du temps. Les guides sont lubrifiés automatiquement par l'unité de commande. Le banc, ainsi que toutes les parties sujettes à la corrosion, sont galvanisés puis peints avec fond et émail époxydique. Le logiciel est géré par un Automate **Omron NJ series, la technologie, actuellement sur le marché, la plus à l'avant-garde**. Plusieurs programmes de coupe sont disponibles comme, par exemple: tête/queue, mesure fixe, différentes mesures programmables, exploitation maximale des bandes, coupe continue, programmes de coupe personnalisés. Grâce à un lecteur laser particulier, on peut marquer les éventuelles fissures ou taches du matériau; automatiquement, la machine exclura ces défauts au moment la coupe. Programme pour faire mesure inférieur a 300mm. Pour exemple pour couper 200mm, les disques se déplacent à 400 mm en largeur et puis tous ensemble il se déplacent de 200mm.

ATTESTATRICE MULTIPLA MULTI-SPINDLE AUTOMATIC SAW DECUPEUSE AUTOMATIQUE DE BANDES	Mod.	IMS 2200
Diametro massimo disco Max I disk diameter Diamètre max du disque	mm	550
N° massimo dischi Max disks number N° max disques	n°	7
Potenza motore dischi Disks motor power Puissance moteur disques	Kw	16,4 S6
Distanza min/max tra i dischi Discs stack Largeur min/max entre les disques	mm	300-2200
Spessore massima di taglio Max strip thickness Epaisseur max de la bande	mm	150
Lunghezza utile di taglio Useful cutting length Longueur max de la bande	mm	3500
Dimensione ingombro longitudinale Machine length Longueur de la machine	mm	5500
Dimensione ingombro laterale Machine width Largeur de la machine	mm	3800
Altezza massima dal pavimento Max height to the floor Hauteur max	mm	3500